



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE n° 09122-26-04

C.D.F. Consorzio Distributori Ferramenta
con sede in Roma, Piazza di Villa Carpegna 43,
dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che:

La macchina: **Pacco batteria 10,8-12V**
Marca: **EXCEL**
Modello: **NP310-LI**
Codice: **CDF09122**

Ai sensi delle seguenti Direttive:

2006/42 CE (Macchine)
2014/30 UE (Compatibilità Elettromagnetica)
2011/65 UE e 2015/863 UE (RoHS)
2023/1542 UE (Batterie)

in conformità alla pertinente normativa di armonizzazione è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute, nonché ai requisiti delle Norme:
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
IEC 62321-4:2013+A1:2017
IEC 62321-5:2013

Roma, 17 aprile 2026

Il Presidente
Franco Stramaglia

Persona autorizzata a redigere la Dichiarazione di Conformità: Franco Stramaglia Presidente del C.D.F.